### ABOUT ONE PROBLEM OF COOLING BODIES

I. I. Khaidarov

Kokand State Pedagogical Institute, 2nd Year Master

### ANNOTATION

In this paper, an ordinary differential equation for cooling bread is compiled and the time spent on cooling bread in bakeries is found.

**Keywords:** body temperature, body cooling, differential equation, Newton's law, method of separation of variables.

#### INTRODUCTION

Решение задач физики или механики с помощью дифференциальных уравнений распадается на следующие этапы:

- а) составление дифференциального уравнения;
- б) решение этого уравнения;
- в) исследование полученного решения.

При этом рекомендуется следующая последовательность действий:

- 1. Установить величины, изменяющиеся в данном явлении, и выявить физические законы, связывающие их.
- 2. Выбрать независимую переменную и функцию этой переменной, которую мы хотим найти.
- 3. Исходя из условий задачи, определить начальные или краевые условия.
- 4. Выразить все фигурирующие в условии задачи величины через независимую переменную, искомую функцию и ее производные.
- 5. Исходя из условий задачи и физического закона, которому подчиняется данное явление, составить дифференциальное уравнение.
- 6. Найти общее решение или общий интеграл дифференциального уравнения.
- 7. По начальным или краевым условиям найти частное решение.
- 8. Исследовать полученное решение.

Во многих случаях составление дифференциального уравнения первого порядка основывается на так называемой «линейности процесса в малом», т. е. на дифференцируемости функций, выражающих зависимость величин. Как правило, можно считать, что все участвующие в том или ином процессе величины в течение малого промежутка времени изменяются с постоянной скоростью. Это позволяет применить известные из физики законы, описывающие равномерно протекающие явления, для составления соотношения между значениями, т. е. величинами, участвующими в процессе, и их приращениями. Получающееся равенство имеет лишь приближенный характер, поскольку величины меняются даже за короткий промежуток времени, вообще говоря, неравномерно. Оно содержит время t, меняющиеся с течением времени физические величины и их производные, т. е. является дифференциальным уравнением, описывающим данное явление.

Таким образом, при составлении дифференциального уравнения мы делаем как бы «мгновенный снимок» процесса в данный момент времени, а при решении уравнения по этим мгновенным снимкам восстанавливаем течение процесса. Итак, в основе решения помощью дифференциальных уравнений лежит физических залач обшая функций линеаризации замены на малых промежутках изменения линейными функциями. И аргумента ктох встречаются процессы (например, броуновское движение), для которых линеаризация невозможна, потому что не существует скорости изменения некоторых величин в данный момент времени, в подавляющем большинстве случаев метод дифференциальных уравнений безотказно.

Известно что, если в дифференциальном уравнении первого порядка функции M и N представлены в виде

$$M(x, y) = f_1(x)\varphi_1(y), N(x, y) = f_2(x)\varphi_2(y),$$

то уравнение

$$M(x,y)dx + N(x,y)dy = 0 (1)$$

примет вид дифференциального уравнения с разделяющимися переменными

$$f_1(x)\varphi_1(y)dx + f_2(x)\varphi_2(y)dy = 0.$$
 (2)

Делим уравнение (2) на  $f_2(x)\varphi_1(y)$ , откуда

$$\frac{f_1(x)}{f_2(x)}dx + \frac{\varphi_2(y)}{\varphi_1(y)}dy = 0$$

или

$$R(x)dx + S(y)dy = 0, (3)$$

где переменные x и y разделены.

Общий интеграл уравнения (3)

$$\int R(x)dx + \int S(y)dy = C.$$
(4)

Если  $\varphi_1(y)$  и  $f_2(x)$  равны единице, то уравнение (2) вырождается в простейшее дифференциальное уравнение с разделенными переменными, общий интеграл которого получается непосредственным интегрированием:

$$\int f_1(x)dx + \int \varphi_2(y)dy = C.$$

#### Постановка задачи

Температура вынутого из печи хлеба в течение 20 *мин* падает от 100 до 60° C (рис. 1). Температура окружающего воздуха 25°C. Через какое время от момента начала охлаждения температура хлеба понизится до 30° C?

**Решение**. Скорость охлаждения тела представляет понижение температуры T в единицу времени  $\tau$  и выражается производной  $\frac{dT}{d\tau}\cdot$  По закону Ньютона скорость охлаждения тела пропорциональна разности температур тела и окружающей среды. Это процесс неравномерный. С изменением разности температур меняется и скорость охлаждения тела.

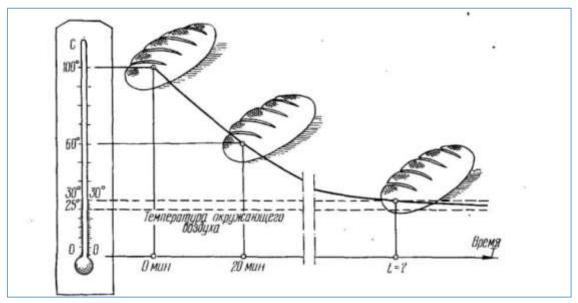


Рис-1

Дифференциальное уравнение охлаждения хлеба будет

$$\frac{dT}{d\tau} = k \left( T - t \right),\,$$

где T — температура хлеба, t — температура окружающего воздуха, k — коэффициент пропорциональности,  $\frac{dT}{d\tau}$  — скорость охлаждения хлеба.

Пусть au — искомое время охлаждения. Тогда, разделяя переменные, получим

$$\frac{dT}{T-t} = kd\tau.$$

Для условий задачи

$$\frac{dT}{T-25} = kd\tau.$$

Ввиду того что

$$\frac{dT}{T-25} = \frac{d(T-25)}{T-25},$$

интегрируя, получаем

$$\int \frac{d(T-25)}{T-25} = k \int d\tau$$

или

Vol. 10, Issue 2, Feb. (2022)

$$\ln(T-25) = k\tau + \ln C.$$

Потенцируем обе части последнего равенства:

$$e^{\ln(T-25)} = e^{k\tau + \ln C} = e^{k\tau} \cdot e^{\ln C}.$$

Так как

$$e^{\ln C} = C,$$

то

$$T - 25 = Ce^{k\tau}. (1)$$

Произвольную постоянную  $\,C\,$  определяем из начального условия : при  $\, au=0\,\,$  мин  $\,T=100^\circ.$  Отсюда

$$100-25=Ce^{k\cdot 0}=C$$
 или  $C=75$ .

Величину  $e^k$  определяем, исходя из данного дополнительного условия: при  $au=20\,$  мин  $T=60^\circ$ . Получаем

$$60 - 25 = 75 \left(e^{k}\right)^{20}$$

и

$$e^k = \left(\frac{35}{75}\right)^{\frac{1}{20}} = \left(\frac{7}{15}\right)^{\frac{1}{20}}.$$

Уравнения охлаждения хлеба в условиях задачи примет вид

$$T = 75\left(\frac{7}{15}\right)^{\frac{2}{20}} + 25. \tag{2}$$

Из уравнения (2) определяем искомое время au при температуре хлеба  $T=30^{\circ}$ :

$$5 = 75 \left(\frac{7}{15}\right)^{\frac{\tau}{20}}$$
 или  $\frac{1}{15} = \left(\frac{7}{15}\right)^{\frac{\tau}{20}}$ .

Окончательно,

$$au = \frac{-20 \ln 15}{\ln 7 - \ln 15} \approx \frac{-20 \cdot 2,7081}{-0.7622} \approx 71$$
мин.

Итак, после 1 ч 11 *мин* хлеб охлаждается до температуры 30° С.

Известно что, выпеченный хлеб в пекарнях сортируется по видам, укладывается на специальные деревянные лотки и на вагонетках перемещаются к месту хранения, продажи или упаковки. Хлебобулочные изделия могут фасоваться в обычные бумажные или полиэтиленовые пакеты, или в герметичную упаковку при помощи специальных запаивателей упаковки. Хранить хлеб необходимо в чистых и сухих вентилируемых помещениях с относительной влажностью 75% и температурой воздуха 20-25%. В процессе хранения хлеб начинает черстветь и усыхать. В результате усушки из хлеба испаряется влага, и он начинает терять в весе. Наиболее интенсивно усыхает горячий хлеб, остывая до комнатной температуры, он теряет до 2-4 % веса. В этот период избежать усушки

# GALAXY INTERNATIONAL INTERDISCIPLINARY RESEARCH JOURNAL (GIIRJ) ISSN (E): 2347-6915 Vol. 10, Issue 2, Feb. (2022)

поможет активная вентиляция места хранения (но когда хлеб остынет до комнатной температуры, вентиляция наоборот, лишь ускорит усушку).

Очерствение хлеба начинается через 8-10 часов после выпечки. Корка становится мягкой, а мякиш наоборот, становится жестче и начинает крошиться. Хлеб черствеет из-за того, что входящий в его состав крахмал теряет влагу, уменьшаясь в объеме. Структура хлеба нарушается, мякиш начинает крошиться. Полностью избежать усушки и очерствения хлеба нельзя, но можно замедлить эти процессы при помощи упаковки. Качественная герметичная упаковка позволяет увеличить срок хранения хлеба до 5 дней и отсрочить начало очерствения. Кроме того, она защищает продукцию от бытовых загрязнений во время хранения, транспортировки и разгрузки.

Если упаковывать изделия в горячем виде, то эта влага скапливается внутри упаковки, что приводит к намоканию корки и потере товарного вида хлебной продукции. Упаковывание совершенно холодного хлеба, который уже потерял значительное количество влаги в процессе остывания (усушка), также нецелесообразно, так как в таком хлебе заметно увеличивается скорость черствения. Именно поэтому определение оптимального периода охлаждения хлебобулочных изделий может обеспечить увеличение продолжительности его хранения в упакованном виде при одновременном сохранении хороших потребительских свойств и товарного вида.

**Первый способ**. Охлаждение хлеба и булочных изделий массой 0,3 кг и более на контейнерах ХКЛ-18 или других марок непосредственно в остывочном отделении или экспедиции хлебозавода. При этом необходимо:

- устанавливать контейнеры или вагонетки на расстоянии 15-25 см друг от друга в ряду и между рядами;
- организовать принудительный обдув блока контейнеров или вагонеток холодным воздухом, подаваемым специальным вентилятором (предпочтительно через фильтр), обеспечивающим скорость движения воздуха 0,2-0,3 м/с и равномерное распределение его потока по высоте контейнера или вагонетки.

При использовании этого способа продолжительность охлаждения хлеба перед упаковкой составляет:

- ржано-пшеничного и пшеничного формового хлеба массой 0,6-1,0 кг до температуры  $35\text{-}36^{\circ}\mathrm{C}$  в центре мякиша 90-120 мин;
- ржано-пшеничного и пшеничного хлеба подового массой 0,6-1,0 кг до температуры 30-34°C в центре мякиша 80-100 мин;
- батонов из пшеничной муки высшего и первого сорта массой 0.3-0.5 кг до температуры в центре мякиша 30-34 С 60-70 мин.

Ориентировочные расчеты показали, что для охлаждения 24 тонн батонов в сутки на контейнерах XKЛ-18 потребуется дополнительная площадь в размере 42,5-50 м<sup>2</sup>.

**Второй способ.** Охлаждение хлеба осуществляют на открытых или закрытых спиральных конвейерах различных фирм. Они бывают округлой и овальной формы, могут быть различной высоты и должны иметь систему принудительного вентилирования.

Продолжительность остывания хлеба в этих условиях составляет:

# GALAXY INTERNATIONAL INTERDISCIPLINARY RESEARCH JOURNAL (GIIRJ) ISSN (E): 2347-6915 Vol. 10, Issue 2, Feb. (2022)

- ржано-пшеничного и пшеничного хлеба формового массой 0,6-1,0 кг до температуры в центре мякиша 35-36°C 80-100 мин;
- ржано-пшеничного и пшеничного хлеба подового массой 0,6-1,0 кг до температуры в центре мякиша 32-34°C 60-80 мин;
- батонов из пшеничной муки массой 0.3-0.5 кг до температуры в центре мякиша 30-34 °C 40-60 мин.

Для уменьшения обсемененности плесневыми грибами поверхности хлебобулочных изделий при их движении по спиральному транспортеру проводится периодически облучение бактерицидными лампами, а при подходе к упаковочным машинам хлебобулочные изделия движутся под прозрачной крышкой, что обеспечивает подачу почти стерильной продукции на приемные устройства упаковочной машины или к машине для нарезания хлеба на ломти с последующей их упаковкой.

**Третий способ.** Охлаждение мелкоштучных булочных изделий перед упаковкой проводят в специальных небольших камерах, поскольку такие изделия имеют небольшую массу (0,05-0,2 кг), остывание их происходит быстро — в течение 25-40 мин после выхода из печи. Камеры для охлаждения и хранения мелкоштучных изделий могут иметь различные конструктивные решения в зависимости от конкретных условий предприятия.

На небольших предприятиях целесообразно создавать тупиковые помещения площадью 12 м2 с потолком не выше 2-х метров, на хлебозаводах средней и большой мощности специальные проходные камеры, выполненные из любых материалов, площадью от 18 до 60 м2, облицованные изнутри на высоту помещения глазированной плиткой или моющейся пленкой.

В отдельных случаях используются специальные камеры, внутри обитые деревом и сверху закрытые полиэтиленовой пленкой. Такие камеры рекомендуется изготавливать с использованием металлического каркаса. Полиэтиленовое покрытие в этом случае делают 1-2-х слойным. Камера выполняется в виде пространственной конструкции, сваренной из уголков размером 50х50 мм.

Высота внутреннего помещения камер всех типов должна быть в пределах 2,0-2,1 метра. В тупиковых камерах проемы завешивают плотной тканью - сукном, джинсовой тканью и др. Дверные проемы проходных камер должны быть плотно пригнаны с тем, чтобы внутри камеры не создавались сквозняки. С целью уменьшения сквозняков при нагрузке и выгрузке камеры дверные проемы целесообразно располагать под прямым углом друг к другу. При устройстве камер необходимо предусмотреть проезд пустых контейнеров мимо камеры с хранящимися изделиями, а не через нее.

При загрузке камеры лотками с мелкоштучными изделиями необходимо предусмотреть полки или направляющие для лотков вдоль стен камеры на высоте от 0,4 до 1,8 м. Крепление полок или направляющих должно обеспечивать возможность их санитарной обработки.

В процессе эксплуатации внутри камеры за счет остывания изделий и испарения влаги создается микроклимат с повышенной температурой и высокой влажностью. Эти условия, с одной стороны, снижают усушку изделий и их черствение, а с другой, способствуют быстрому развитию плесеней, которые будут заражать не только внутренние стенки камер,

### GALAXY INTERNATIONAL INTERDISCIPLINARY RESEARCH JOURNAL (GIIRJ) ISSN (E): 2347-6915 Vol. 10, Issue 2, Feb. (2022)

но и поверхность хлебобулочных изделий. Для обеззараживания воздуха и поверхности оборудования внутри камеры под ее потолком или на стенах можно устанавливать ультрафиолетовые бактерицидные лампы. Облучение должно проводиться в течение 1-2-х часов каждые сутки при наименьшей загруженности камеры. Включение ламп должно проводиться снаружи камеры.

Периодически, но не реже одного раза в две недели, стенки и потолки должны подвергаться влажной санитарной обработке раствором любого разрешенного дезинфицирующего средства в соответствии с инструкцией по его применению. В таких камерах мелкоштучные изделия могут храниться до упаковки в течение 3-4-х часов без существенной потери потребительских свойств и товарного вида.

Использование различных упаковочных материалов может вносить некоторые изменения при проведении охлаждения хлебобулочных изделий перед упаковкой. Так, при упаковке хлеба в бумажные пакеты нет необходимости его охлаждать, так как бумага хорошо пропускает пары воды, и горячий хлеб при упаковке не теряет своих потребительских свойств. Однако такие пакеты не позволяют увеличить срок хранения по сравнению с неупакованными изделиями.

Некоторые фирмы создали упаковочные материалы с селективными свойствами по паропроницаемости. При использовании таких упаковочных материалов способ и продолжительность охлаждения изделий разрабатываются с учетом рекомендаций фирмы, поставляющей упаковочный материал.

Заключение: Сравнивая наше решение с экспериментальными данными мы можем сделать вывод что они приблизительно равны, то есть мы вычислили время остывания хлеба аналитически. Далее для увеличения рентабельности предприятия инженеры, технологи и экономисты должны просчитать и выбрать способы уменьшения времени остывания хлеба.

### ЛИТЕРАТУРА

- 1. Еругин Н.П. Книга для чтения по общему курсу дифференциальных уравнений. Минск: Наук и техника. 1979. 794с.
- 2. Derrick W.R., Grossman S.I. Elementary differential equations with applications.-2-nd eq-Reading.Mass;Addision-Wesley,1981.-532 p.